



3 二面加工部の表示

- 注5. 二面加工部の片面にはコピマーク(図番W-1390の1号)を、もう片面には呼び径の頭文字2桁の数字を表示する。
- 注4. 指示なきコーナー部は、糸面取りとする。
- 注3. 管用テーパおねじRの基準径の位置の軸線方向の許容差は +0,-2.31(径大側1山)とする。
- 注2. 管用テーパおねじRの詳細はJIS B 0203による。
- 注1. 指示なき機械加工部の寸法公差は、JIS B 0405の中級公差とする。

呼び	Do1	Do2	Do3	二面幅B	di1	di2	L1	L2	L3	L4	(L)
25A×R1	42.2	38.5	48.5	46.0	24.4	31.5	16.6	8.0	8.0	21.0	53.6
30A×R11/4	48.3	44.6	56.5	52.0	32.6	37.6	16.6	8.0	8.0	23.0	55.6
40A×R11/2	60.3	56.7	71.5	65.0	38.6	49.1	16.8	8.0	9.0	23.0	56.8
50A×R2	76.1	71.8	86.7	80.0	49.9	63.4	16.8	8.0	10.0	27.0	61.8

1	本体	1	CAC902C	JIS H 5121
品番	品名	数量	材質	備考
寸法	25A×R1~50A×R2		日本継手株式会社	
名称	ハウジング用バルブソケット (おねじ付)	略号	HF-VS-HU-M	
図名	ポリブテン管継手 (H種)	図番	H-0504	改訂 1 2025.5.14