



呼び		各部寸法			ボルト 径×長さ	FESC型式認定 (PJ-094-1号)	
A	B	L	H	W		一次防錆塗装品	溶融亜鉛めっき品
50	2	125.1	83.0	51.3	M10×55	○	○
65	2½	140.5	99.2	51.3	M10×55	○	○
80	3	157.0	112.6	51.5	M10×70	○	○
100	4	190.3	142.8	51.5	M10×70	○	○
125	5	225.0	169.0	51.5	M12×75	○	○
150	6	251.9	194.6	54.0	M12×75	○	○
200	8	330.4	258.0	63.4	M16×89	○	※²
250	10	388.2	310.8	66.2	M20×120	※¹	※²
300	12	447.0	360.8	66.2	M22×165	※¹	※²

注3) 一次防錆塗装品のボルト/ナットには電気亜鉛めっき処理を
 溶融亜鉛めっき品のボルト/ナットには耐食性表面処理を施す。
 注2) ※¹印は製品ラインナップであるがFESC型式認定未登録のもの、
 ※²印は製品ラインナップにないものを示す。
 注1) ○印は2.0MPaでのFESC型式登録品を示す。

4	ナット	2	炭素鋼	注3)
3	ボルト	2	炭素鋼	注3)
2	ガスケット	1	EPDM	
1	本体	1	FCD450-10	JIS G 5502
品番	品名	数量	材質	備考
寸法	50A~300A		日本継手株式会社	
名称	カップリング固定型	略号	Nベスト-Cコティ No.R20	
図番	ベストジョイント	図番	H-0230	改訂 0 2020.09.03